



BAC PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE

OBJECTIFS

Apprendre à :

- Régler et conduire un moyen de production à commandes numériques
- Comprendre l'importance de l'application des règles d'hygiène et de sécurité
- Appréhender la réalité des contraintes économiques, humaines et techniques d'une entreprise.

TACHES REALISEES

- Préparer la fabrication (analyser les données relatives à la production, participer à la validation du processus général, à la gestion et l'organisation de production, à l'amélioration d'un processus de production)
- Lancer et suivre une production qualifiée (préparer de façon décentralisée des outils et outillages de production et contrôle, implanter ou transférer les données numériques, mettre en oeuvre des procédures d'ajustement et de suivi)
- Réaliser en autonomie une fabrication (élaborer un processus d'usinage, un programme avec assistance informatique (FAO), installer et régler des outils et outillages et moyens de production, réaliser l'usinage des pièces et contrôler leur conformité)
- Maintenir en état et remettre en fonctionnement le moyen de production (maintenance préventive et corrective, redémarrage du système de production suite à un arrêt ou à des aléas de production).

CONTENU

- Mathématiques - Sciences physiques
- Mécanique appliquée
- Dessin industriel
- Commande numérique : méthode et réalisation
 - * préparation de la fabrication
 - * lancement et suivi d'une production
 - * réalisation d'une production
 - * maintenance de 1er niveau
- Programmation et FAO
- Contrôle qualité (dimensionnel)
- Prévention sécurité et ergonomie

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE

Formation en alternance sous contrat de professionnalisation ou autre statut.

